

- 測試加工概要：

加工材質：鐵	使用雷射：YLS-1000-MM
機構：ABB IRB-2600	雷射鐳接頭：Precitec YW30
氣體保護：原廠銅軸	保護氣體：Ar

- 客戶要求:

客戶提供馬達，要求鐳接黏合電動馬達外殼的鐵片。

- 測試加工結果

1. 加工條件: 瓦數 500W, 速度 50mm/s,

