

- 測試加工概要：

加工材質：銅	使用雷射：YLS-1000-MM
機構：ABB IRB-2600	雷射鐳接頭：Precitec YW30
氣體保護： 原廠同軸	保護氣體：Ar

- 客戶要求:

客戶提供柱狀銅管，要求圓柱軸向切線鐳接黏合。

- 測試加工結果

1. 加工條件: 瓦數 800W, 速度 60mm/s

