Hypertherm[®]

Powermax85®

专业级等离子金属切割和气刨系统, 其手持切割厚度可达 25 mm, 机用穿孔厚度可达 20 mm。

能力	厚度	切割速度
	切割	
建议使用	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
切断能力 (手持切割)	38 mm	125 mm/min
穿孔能力*	20 mm	
	* 手持切割或使用自动割炬调高控	制器切割时的穿孔性能额定参数

切割能力	金属切削速度	槽型	
	气刨		
典型气刨	8.8 kg/h	5.8 mm 深 x 7.1 mm 宽	

最大化生产效率

- 在切割 12 mm 低碳钢时,切割速度比火焰切割快 2.5 倍, 从而更快地完成切割作业。
- 出色的切割和气刨质量,减少了打磨和边缘处理的时间。

切割和气刨、简单易用

- 无需更改气压。Smart Sense™智能感应技术可确保工艺参数 设置始终正确无误。
- 采用荣获专利的保护帽技术,能够在最大功率输出条件下进行拖拽切割,减少熔渣积聚,实现更顺畅的切割。
- 割炬款式丰富,易于使用,能够胜任不同的作业。

降低运行成本

- 长久的易损件寿命,可以降低成本,延长正常运行时间。
- 更高的电源效率,降低了耗电量。

经过精心的设计和严苛的测试, 能够适应最严苛的作业条件

- Duramax™ 割炬的设计提供出色的抗撞击及耐热性能。
- SpringStart™ 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧, 使割炬的可靠性提升到新的水准。
- 维护需求低,可最大化正常运行时间。



Duramax 标准割炬款式

(欲了解更多割炬选件,请访问 www.hypertherm.com)



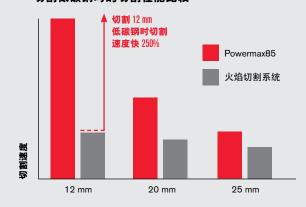






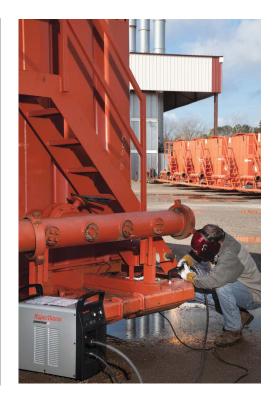
切割低碳钢时的切割性能比较

厚度



规格

790 TEL	
输入电压	400 V, 三相, 50/60Hz
输出功率 (kW)	12.2 kW
输入电流(12.2 kW)	380/400 V, 三相, 20.5/19.5 A
输出电流	25 - 85 A
额定输出电压	143 VDC
智载率(40°C时)	60% (85 A, 380/400 V, 三相) 100% (66 A, 380/400 V, 三相)
开路电压 (OCV)	270 VDC
尺寸(带手柄)	500 mm 深; 234 mm 宽; 455 mm 高
配备 7.6 m 割炬时的重量	28 kg
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	切割:5.6 bar 条件下为 189 l/m 气刨:4.8 bar 条件下为 212 l/m
输入电源电缆长度	3 m
电源类型	变频器 - IGBT
发动机驱动功率要求	20 kW (用于提供 85 A 最大输出时)
认证	CE、C-Tick、CU/GOST、Ukr 和 Serbian:适用于欧洲、澳大利亚、 白俄罗斯、哈萨克斯坦、俄罗斯、塞尔维亚、 乌克兰及接受上述认证的其他国家/地区。
质量保证	电源保修3年,割炬保修1年。



订购信息

以下是标准系统配置,包括电源、割炬和工件电缆。

	;	75° 手持割炊	Ē	75° 和 手持	口 15° 割炬		180° 全长机用割炬					
		7.6 m	15.2 m	7.6 m	15.2 m	7.6 m 15.2 m					7.6 m	
电源		带 Eliminizer 过滤器 (带滤罩)		不带 远程 开关箱		带 远程 开关箱			带 远程 开关箱	不带 远程 开关箱	带 I/O 电缆 (无开关箱)	带 远程 开关箱
标准电源	087117	087120	087118									
配有 CPC 端口 和分压器的电源	087122		087123	087146	087147	087124	087131		087125			087136
配有 CPC 端口、 分压器和串行端口的电源								087139			087141	



自定义配置(选择电源、割炬、易损件套件、工件电缆和其他组件) **可选电源**

	标准电源	配有 CPC 端口和分压器 的电源	配有 CPC 端口、分压器和串行端口的电源
400 V CE	087068	087106	087107

可选入门易损件套件

	手持	机用	机用系统, 带欧姆感应固定罩
套件	228966	228967	228968

可选割炬

	手持	割炬	机用	割炬	机器人割炬			
电缆长度	75°	15°	180°	小型 180°	45°	90°	180°	
4.5 m			059476	059481				
7.6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	
10.7 m			059478	059483				
15.2 m	059474	059471	059479	059484				
22.8 m	059475	059472	059480					

可选电缆

		工件电缆		控制电缆						
电缆长度	手持夹钳	C 型夹钳	环形端子	远程开关箱	CNC, 铲形接头, 分压	CNC, 铲形接头, 无 分压	CNC, D 形接头, 分压	RS-485 串行通信, 无 端接	RS-485 串行通信, D 形接头	
7.6 m	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239	
15.2 m	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240	
22.8 m	223033	223205	223211	128652						

割炬易损件

可提供各种数量的喷嘴和电极。有关更多信息,请联系您的经销商。

易损件类型	割炬类型	安培数	喷嘴	保护帽/ 导流器	内固定罩	电极	涡流环
		45	220941				
拖拽切割	手持	65	220819	220818	220854	220842	220857
		85	220816				
		45	220941				
机用	机用	65	220819	220817 或 220955 ¹	220854 或 220953 ²	220842	220857
		85	220816				
FineCut®	手持	45	220930	220931	220854 或 220953 ²	220842	220947
Tillecut	设备	40	220930	220948	220004 5X, 220300-	220042	220857
气刨	手持	25 - 85	220797	220798	220854	220842	220857
Cen	设备	20 - 00	220191	220190	220004	220042	220031

[」] 「导流器用于无保护帽切割」 2欧姆感应固定罩

推荐的海宝原厂附件



Hyamp™ 头盔

优质 shade 8 - 12 自动防炫护目镜,带 5100 平方毫米的大面积观察窗,可用于观察切割、焊接和气刨作业。含透明防护罩、塑料袋和标签纸。ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE。

017031



空气过滤套件

易于安装的套件,内置1微米过滤器和自动排水的气水分离器,可有效过滤污染空气。

228570 过滤器 (带滤罩), 用于

Powermax65/85

011092 过滤器滤芯更换件

228624 仅滤罩, 用于

Powermax65/85



皮革割炬护套

此选件每节 7.6 m 长, 可为割炬电缆 提供额外保护, 防止烧穿和磨损。

024548 棕色皮革 024877 黑色皮革, 带海宝徽标



系统防尘罩

防尘罩采用火焰阻燃聚乙烯树脂制成,可为您的 Powermax 系统提供 长久的保护。

Greener

127301 电源盖, Powermax85



滑轮/台架套件

完整的预组装套件,方便移动。

229370 Powermax65/85 滑轮套件



Hyamp 切割和气刨手套

绝缘隔热,适合重负荷应用。 防火羊皮和小山羊皮材质。 掌托垫, 提供更强的散热性能和防磨损保护。

017025 M号 017026 L号 017027 XL号

017028 XXL号

ISO 9001:2008

关爱环境是海宝的核心价值之一。我们的 Powermax 产品的设计满足乃至超越包括 RoHS 指令在内的全球各项环境法规的要求。

海宝 (Hypertherm)、Powermax、Smart Sense、Hyamp、Duramax 和 SpringStart 是 Hypertherm Inc. 的商标,可能已在美国和/或其他国家/地区注册。 所有其他商标 均为各自所有者的财产。

© 8/2016 Hypertherm Inc. 修订版本 7 860569 简体中文 / Simplified Chinese



