

Hypertherm®

使用 Powermax® 等离子切割系统进行平切 轻松贴近基材切割



借助适用于特定 Powermax 系统的 FlushCut™ 平切工艺，用户在切割时能够比以往更加贴近基材。

减少切割的时间，减少成本高昂的打磨工序

近距离切割可以切除吊耳或其他辅助附件，而以往完成此类作业的方法通常是先进行火焰切割和碳弧气刨，然后再耗费巨大的人力进行打磨。适用于 Powermax 等离子切割系统的 FlushCut 平切工艺为极具挑战性的切除应用提供了一种更加高效的新工艺。

荣获专利的 FlushCut 平切易损件设计具有弯角喷嘴孔，能够形成 45 度角的等离子弧，这实质上相当于压弯了等离子弧。得益于这种独特的设计，Powermax 用户可以贴近基材进行切割，这大大减少了打磨工序，提高了重复利用垫板、辅助附件和其他临时焊接支撑件的几率。

Powermax® FlushCut™ 工艺在平切应用中相对于火焰切割和碳弧气刨的优势

FlushCut 平切与火焰切割的对比

- FlushCut 产生的热影响区 (HAZ) 远小于火焰切割所产生的热影响区，因而可以更贴近基材进行切割并减少打磨工作量。
- 由于火焰切割产生的热影响区较大，操作工必须从吊耳或辅助附件中切除较多的材料，因而降低了重复利用率。

FlushCut 平切与碳弧气刨的对比

- 使用碳弧气刨切除吊耳或辅助附件时，至少需要执行两道工序才能完成切除，而 FlushCut 工艺则只需要一道工序。
- 碳弧气刨工艺更容易切削到基材，因而需要花费大量成本和时间进行修复。

适用于 Powermax105 系统 Duramax® 系列割炬的 FlushCut 平切易损件

| 起订数量 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 |
|------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| 割炬类型 | 固定环 | 固定帽 | 喷嘴/保护帽 | 涡流环 | 电极 |
| 手持/机用* (65 ~ 105 A) | 420540 | 420536 | 420533 | 420539 | 220842** |
| 套装中的易损件数量 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| FlushCut 入门套件 - 428647 | 420540 | 420536 | 420533 | 420539 | 220842 |

* FlushCut 平切易损件不兼容 Duramax® RT 割炬。

** 220842 是标准 Duramax® 电极。

适用于 Powermax105/125 系统 Duramax® Hyamp™ 系列割炬的 FlushCut 平切易损件

| 起订数量 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 割炬类型 | 固定环 | 固定帽 | 喷嘴/保护帽 | 涡流环 | 电极 |
| 手持/机用* (85 ~ 125 A) | 420485 | 420490 | 420489 | 420484 | 420553 |
| 套装中的易损件数量 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| FlushCut 入门套件 - 428713 | 420485 | 420490 | 420489 | 420484 | 420553 |

* FlushCut 平切易损件不兼容 Duramax® RT 割炬。



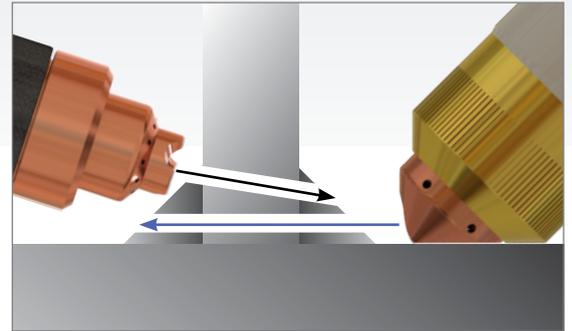
使用 FlushCut 平切易损件时，操作工能够确信：在切除吊耳、辅助附件或垫板后，留根小于 5 mm。



在切除辅助附件后，操作工可以降低系统安培数并铣创掉任何留根材料，而不会切割到工件内部。FlushCut 铣创进一步减少了所需的打磨工序。

传统切割

FlushCut 平切



非最佳切割角度

最佳切割角度



要了解有关 FlushCut 的更多信息，
请扫描此二维码或访问我们的网站：
www.hypertherm.com/FlushCut



海宝 (Hypertherm)、FlushCut、Hyamp、Powermax 和 Duramax 是 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在
美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标的所有权归其各自所有者持有。

在海宝的价值观体系中，努力降低对环境造成的影响是其长期不变的核心内容之一。这对我们以及我们
客户的成功具有非常重要的意义。我们高度重视环保流程，始终不渝致力于环境保护。

© 1/2017 Hypertherm Inc. 修订版本 2

897270ZH-CN 简体中文 / Simplified Chinese



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

